

ICS 71.100.10
Q 52

YS

中华人民共和国有色金属行业标准

YS/T 625—2007

YS/T 625—2007

炭阳极用煅后石油焦

Calcined coke for carbon anode

中华人民共和国有色金属
行业标准
炭阳极用煅后石油焦
YS/T 625—2007

*

中国标准出版社出版发行
北京复兴门外三里河北街16号
邮政编码:100045

网址 www.spc.net.cn

电话:68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
各地新华书店经销

*

开本 880×1230 1/16 印张 0.5 字数 7 千字
2007年8月第一版 2007年8月第一次印刷

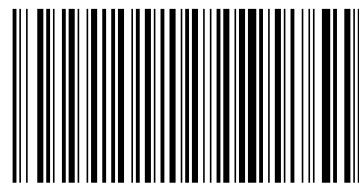
*

书号:155066·2-17973 定价 10.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换

版权专有 侵权必究

举报电话:(010)68533533



YS/T 625-2007

2007-04-13 发布

2007-10-01 实施

中华人民共和国国家发展和改革委员会 发布

3.2.2 需方对煨后焦的水分、CO₂ 反应性、空气反应性、体积密度、颗粒稳定性、粒度分布、微量元素含量等有要求时,由供需双方另行协商,并在合同中注明。

3.3 外观质量

煨后焦中不应有杂物。

3.4 其他要求

需方有特殊要求时,由供需双方协商确定,并在合同中注明。

4 试验方法

4.1 煨后焦中灰分含量的测定按照 YS/T 587.1 的规定进行。

4.2 煨后焦中挥发分含量的测定按照 YS/T 587.3 的规定进行。

4.3 煨后焦中硫含量的测定按照 YS/T 587.4 的规定进行。

4.4 煨后焦真密度的测定按照 YS/T 587.9 的规定进行。仲裁分析按照 YS/T 62.9 的规定进行。

4.5 煨后焦粉末电阻率的测定按照 YS/T 587.6 的规定进行。

4.6 煨后焦中水分含量的测定按照 YS/T 587.2 或供需双方协商确定的方法进行。

4.7 煨后焦 CO₂ 反应性的测定按照 YS/T 587.7 或供需双方协商确定的方法进行。

4.8 煨后焦空气反应性的测定按照 YS/T 587.8 或供需双方协商确定的方法进行。

4.9 煨后焦体积密度的测定按照 YS/T 587.10 或供需双方协商确定的方法进行。

4.10 煨后焦颗粒稳定性的测定按照 YS/T 587.11 或供需双方协商确定的方法进行。

4.11 煨后焦粒度分布的测定按照 YS/T 587.12 或供需双方协商确定的方法进行。

4.12 煨后焦中微量元素含量的测定按照 YS/T 587.5 或供需双方协商确定的方法进行。

4.13 煨后焦的外观质量用目测法检查。

5 检验规则

5.1 检查和验收

5.1.1 煨后焦由供方技术(质量)监督部门进行检验,保证产品质量符合本标准的规定,并填写产品质量证明书。其内容按本标准 6.3 条的规定填写。

5.1.2 需方应对收到的产品按本标准的规定进行检验。如检验结果与本标准的规定不符时,应在收到产品之日起 1 个月内向供方提出,由供需双方协商解决。如需仲裁,仲裁取样在需方由供需双方共同进行。

5.2 组批

煨后焦应成批提交检验,每批应由同一牌号的产品组成,批重不大于 1 000 t。

5.3 检验项目

每批煨后焦产品出厂前都应进行理化性能(灰分、挥发分、硫含量、真密度、粉末电阻率)和外观质量的检验。煨后焦其他理化性能(水分、CO₂ 反应性、空气反应性、体积密度、颗粒稳定性、粒度分布、微量元素含量)的检验按照合同要求进行。

5.4 取样和制样

5.4.1 对每批煨后焦产品,份样数按照表 2 规定随机抽取,每份份样的质量不得少于 2 kg。

5.4.2 供需双方也可协商确定取样方法。

5.4.3 将所取得的全部试样充分混匀,按四分法缩分至重量不小于 10 kg,分成 3 份,1 份用于检验,其余由供需双方各保存 1 份。

5.5 检验结果的判定

理化性能检验项目中任何一项不合格时,判该批产品不合格或重定牌号。外观质量不合格时由供需双方协商解决。

前 言

本标准根据我国原油来源日益多样化的特点,并考虑到资源的充分利用等方面进行标准的制定。本标准制定时参照了一些国际大公司对煨后石油焦的要求及出口的指标要求。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会提出并归口。

本标准由中国铝业股份有限公司郑州研究院负责起草。

本标准由山东晨阳碳素股份有限公司、兰州连城铝业有限责任公司、中国铝业股份有限公司河南分公司、河北石灵碳素制品有限公司参加起草。

本标准主要起草人:张树朝、郭永恒、于易如、刘杨军、郝永琴、黄华、尹荣菊、刘德飞。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会负责解释。